

Eine perfekte Straße ist immer das Ziel.
Anova® bringt Sie ans Ziel.



Cargill Anova® Rejuvenator

Unsere biobasierten Rejuvenatoren kehren die Auswirkungen der Alterung von Straßenbelägen um.

Cargill Anova® Rejuvenator tragen zum Bau und zur Instandhaltung besserer Straßen bei und können bis zu 100 % des recycelten Asphaltbelags (RA) verwenden. Die einzigartige Leistung unserer Rejuvenatoren stützt sich auf mehr als 60 Jahre technisches Fachwissen in der biobasierten Chemie.

Die Zusammenarbeit mit Cargill bedeutet, dass wir Ihnen bei jedem Schritt zur Seite stehen: Von der Prüfung Ihrer Materialien und der Anpassung der Dosierung bis hin zur Unterstützung am Standort und der Zusammenarbeit bei Lösungen, die für Sie geeignet sind.





**PAVED WITH
CARGILL
ANOVA®
REJUVENATOR**

Eingebaut mit Cargill Anova® Rejuvenator.

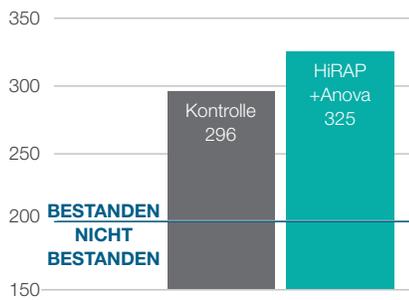
Verbesserte Leistung. Wirtschaftlicher Vorteil. Nachhaltiger Erfolg.

Die Cargill Anova Rejuvenator haben sich in allen von der Industrie gewählten Testverfahren vielfach bewährt und haben den Leistungstest definitiv bestanden. Cargill Anova kann die zuverlässige Herstellung eines ausgewogenen Gemischs gewährleisten, unabhängig von der Leistungsspezifikation oder dem Anteil an recyceltem Material.

Um diese Leistung zu demonstrieren, baute Cargill auf der Teststrecke des nationalen Zentrums für Asphalttechnologie (National Center for Asphalt Technology, NCAT) in den Vereinigten Staaten einen Testabschnitt mit 45 % RA und dem Cargill Anova Rejuvenator und verglich diesen Abschnitt mit einem typischen Mischgut aus 30 % RA. Die Ergebnisse dieses Testabschnitts bewiesen die Leistungsfähigkeit nach fast 10 Millionen Überrollungen. Die hier vorgestellten Daten wurden vom NCAT unter Verwendung eines in einer Asphaltmischanlage hergestellten Asphaltes gemessen.

Erhöhte Widerstandsfähigkeit gegen Reflexionsrisse

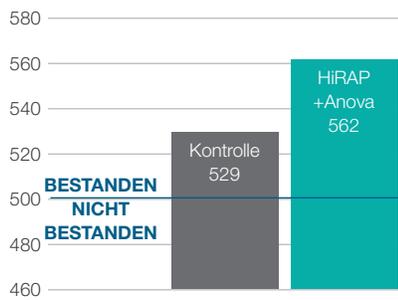
Zyklen bis zum Bruch, Overlay-Tester*



*Daten vom NCAT bereitgestellt.

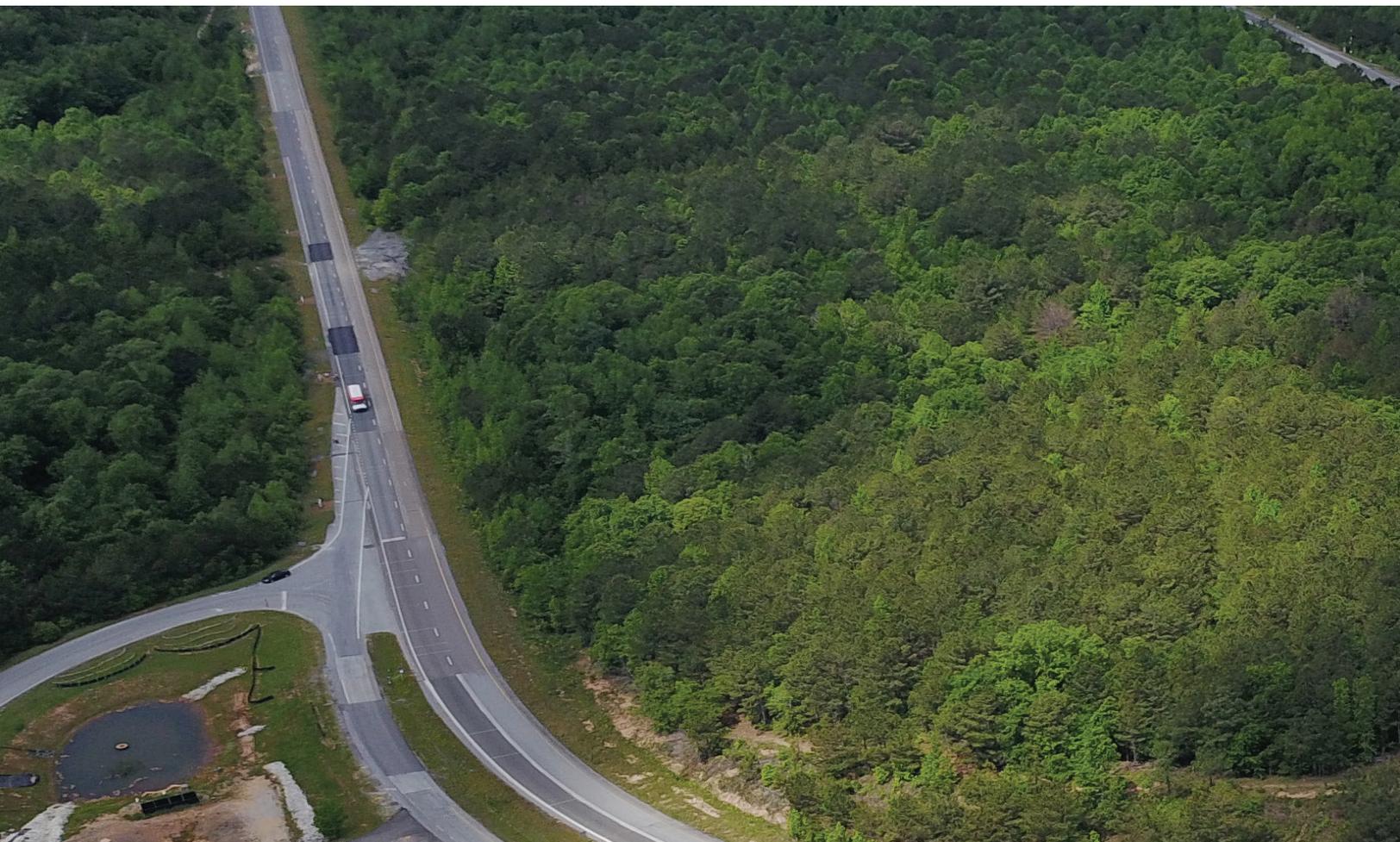
Verbesserte Beständigkeit gegen thermische Rissbildung

Bruchenergie (J/m²), DCT*



Beibehaltung der Spurbildungsversuch

Spurrinnentiefe (mm), Hamburg Wheel*



Wirtschaftlich, um Ihren Erfolg zu sichern.

Während Sie Straßen bauen, bauen Sie auch ein Unternehmen auf. Wir erstellen eine individuelle Finanzanalyse, um Ihnen zu zeigen, wie Sie mit unseren Produkten Geld sparen können. Dies ist nur ein Beispiel dafür, wie wir bei jedem Schritt einen Mehrwert schaffen.

Das ist noch lange nicht alles. Zusätzlich zu den individuellen Finanzanalysen führen wir kundenspezifische Laboranalysen durch und bieten Unterstützung am Standort, wenn Sie mit unseren Produkten arbeiten. Wir stehen Ihnen als Partner zur Seite, ganz gleich, wo Sie sich befinden und vor welchen Herausforderungen Sie stehen.

Wirtschaftlichen Wert schaffen

- Geringere Mischkosten (mehr Recycling)
- Geringere Einbaukosten
- Einfache Reinigung der Geräte
- Bessere Verdichtung für höheren Projekterfolg
- Geringere Betriebskosten
- Geringerer Geräteverschleiß

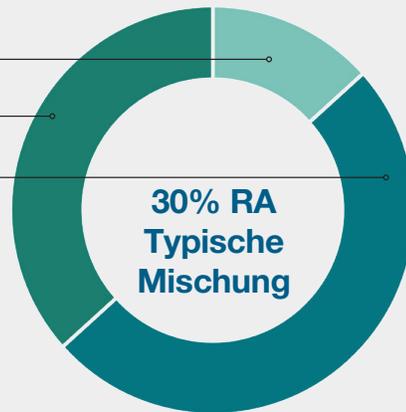
Vergleich der Materialkosten

RA

Frischbitumen

Gesteinskörnungen

..... **Geschätzte
Materialkosten
\$30 / Tonne
Mischung**



Dies ist nur ein Beispiel dafür, wie unser **Kosteneinsparungsrechner** die Gesamteinsparungen veranschaulicht, die durch die Wahl von Anova Rejuvenator von Cargill möglich sind.

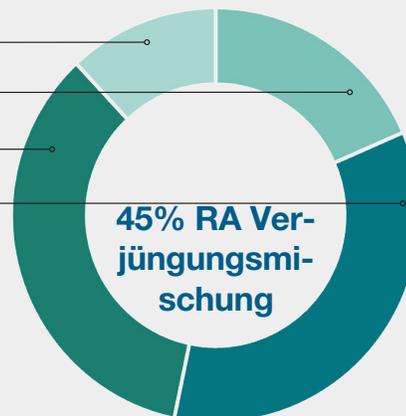
Verjüngungsmittel

RA

Frischbitumen

Gesteinskörnungen

..... **Geschätzte
Materialkosten
\$27 / Tonne
Mischung**



Lassen Sie uns nun Ihre Zahlen durchgehen und sehen, wie wir Ihnen helfen können, Geld zu sparen.

..... **➔ Geschätzte Einsparungen:
\$3 / Tonne Mischung**

Unsere einzigartigen Lösungen. Unvergleichliche Leistung.

Cargill hat Pflanzenöle entwickelt und chemisch modifiziert, um eine bessere Leistung zu erzielen.

Mit Cargill Anova® Rejuvenator können Sie bis zu 100 Prozent RA verwenden und trotzdem die Leistungsanforderungen erfüllen. Unsere unternehmenseigene Technologie leistet mehr als nur die Aufweichung des gealterten Bitumens in RA. Durch die Verjüngung des gealterten Bitumens mit Cargill Anova wird Ihr Mischgut eine Leistung erbringen, die der eines typischen Asphaltmischguts entspricht oder diese übertrifft.

| Recyclingmittel / Kriterien | Bitumen Rebalancieren | Risswiderstand | Spurbildungs Widerstand | Verarbeitbarkeit und Verdichtung | Haltbarkeit und Alterung | Vorteile bei Sicherheit und Handhabung |
|------------------------------|-----------------------|----------------|-------------------------|----------------------------------|--------------------------|--|
| Cargill Anova® Rejuvenator | ▲▲▲ | ▲▲▲ | ▲▲▲ | ▲▲▲ | ▲▲▲ | ▲▲▲ |
| Pflanzenöle als Rohstoff | – | ▲▲ | – | – | ▼ | ▲▲▲ |
| Weiche Bindemittel / Fluxöle | – | ▲ | ▼▼ | – | ▼ | ▼ |
| Modifiziert Tallölbasiert | ▲▲ | ▲▲ | ▼ | – | – | ▲▲▲ |
| Tallölbasiert | – | ▲ | ▼ | – | ▼▼▼ | ▼ |
| Aromatische Öle | ▲▲▲ | ▲ | ▼ | – | ▼ | ▼▼ |
| Paraffinische Öle / REOB | ▼▼▼ | – | ▼ | – | ▼▼▼ | ▼ |

▲ Positive Auswirkungen ▼ Negative Auswirkungen - Keine Auswirkungen



Produkten von Cargill Anova

| KATEGORIE | BESCHREIBUNG | VISKOSITÄT, CP BEI 25°C | FLAMMPUNKT, °C |
|--|---|----------------------------|----------------|
| Rejuvenatoren | | | |
| Cargill Anova 1817 Rejuvenator | Leistungsstarkes Verjüngungsmittel zur Erhöhung des Recyclinganteils in heißem Walzasphalt. Hilft auch bei der Verdichtung. Besonders hohe thermische und oxidative Stabilität. | 90-110 | >270 |
| Cargill Anova 1825 Rejuvenator | Leistungsstarkes Verjüngungsmittel zur Erhöhung des Recyclinganteils in heißem Walzasphalt. Hilft auch bei der Verdichtung. | 90-110 | >270 |
| Zusätze zur Temperaturabsenkung | | | |
| Cargill Anova 1503 Temperaturabsenker | Leistungsstarker, ungiftiger, flüssiger Zusatzstoff für warme Mischungen Entwickelt, um die Temperaturen beim Auftragen des Belags zu senken und die Verdichtung zu verbessern. | 150-200 | >200 |
| Modifiziermittel | | | |
| Cargill Anova 1005 Rheologiemodifizierer | Rheologiemodifizierer mit Langzeit-Hochtemperaturstabilität. Erhöhter Polymerkompatibilität. Ideal zur Modifizierung der Penetration für emulgierten Asphalt. | 45-55 | >270 |

Hier finden Sie eine Auswahl der Produkte, die wir anbieten. Wenden Sie sich an uns, um herauszufinden, welches Produkt Ihnen bei der Lösung Ihrer Probleme helfen kann.



Die Lösungen von Cargill Anova Asphalt haben sich in Millionen von Tonnen von Straßenbelägen rund um den Globus bewährt.

Bewährte Leistungsfähigkeit. Die Cargill-Methode.

Eine Partnerschaft mit Cargill bietet Ihrem Unternehmen einen unbestreitbaren Vorteil. Wir bieten Ihnen eine bewährte Unterstützung durch unser hochmodernes Asphaltanwendungslabor. Das einzigartige Unterstützungssystem von Cargill beginnt mit der Bewertung von Materialien, der Unterstützung bei Versuchen, der Implementierung und Integration von Anlagen und setzt sich in der Qualitätssicherung und der laufenden Unterstützung fort. Das bedeutet, dass Sie sich darauf verlassen können, dass wir das Fachwissen und die Chemikalien bereitstellen, die Sie benötigen, um Ihre schwierigsten Herausforderungen zu meistern.



Forschung auf dem neuesten Stand der Technik



Biobasierte Chemie



Gründliche Bindemittelanalyse



Hilfe am Standort



Bewährte globale Technologie

Cargill

US

P.O. Box 5700, MS 66
Minneapolis, MN 55440-5700
Kundenbetreuung:
1-800-842-3631

Indien

14. Stock, Gebäude 9A
DLF Cyber City,
Phase III Gurgaon 122 002
Haryana, Indien
+91 124 4090489

Brasilien

Avenida Dr. Chucri Zaidan,
1240 - Torre Diamond - 6° andar
CEP 04711-130
São Paulo, SP - Brasilien
+55 11 4718-8170

Türkei

Barbaros mah. Kardelen Sokak
Palladium Tower No: 2/4-5-6-7 34746
Atasehir, Istanbul Türkei
+90 216 554 18 00

Asien/Australien

138 Market Street #17-01
CapitaGreen Singapore
048946
+65 6393 8552

Europe

Evert van de Beekstraat 378
1118 CZ Schiphol
Die Niederlande
+31 20 500 6695